

		Thermacome Acopecx Alu	Comap SkinPress	Finimétal Easytec	Nicoll Fluxo	Tece Logo	Uponor Unipipe	Viega Smartpress
Ø (en mm)		16 à 63 mm	16 à 63 mm	16 à 63 mm	16 à 75 mm	16 à 63 mm	16 à 110 mm	16 à 63 mm
Longueurs des couronnes (en m)	Ø16	100 m	50, 100, 200 m	100 à 500 m	100 et 200 m	50, 100, 200, 500 m	100, 200 et 500 m	25, 50, 100, 200 m
	Ø20	100 m	50, 100 m	100 m	100 m	30, 100, 200 m	100 m	100 m
	Ø>20	50 m	25, 50 m	50 m	50 m	50 m en Ø25 et 25 m en Ø32	50 m	50 m
Longueurs des barres (en m)		4 m en Ø16 et 23 mm	5 m du Ø16 à 63 mm 3 m du Ø16 à 32 mm	4 m en Ø16 à 63 mm	4 m du Ø16 au Ø32 mm 5 m du Ø40 au Ø75 mm	5 m en Ø16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm	5 m en Ø16 à 110 3 m en Ø16 à 50 mm	5 m pour tous Ø de 16 à 63 mm
Composition des tubes		PEX-c/alu/PEX-c	PEX/Alu/PEX (gamme Multiskin) PERT/Alu/PERT (gamme Betaskin)	PEX/alu/PEX de Ø 16 à 32 mm PEX/alu/PE-HD de Ø 40 à 63 mm	PEX/alu/PEX	PEX-c int/alu/PE-RT ext	PER-T/alu/PER-T	PE-Xc/alu/PE-Xc
Epaisseur aluminium (Ø16 mm)	Couronnes	0,2 mm	0,4 mm (gamme Multiskin) 0,2 mm (gamme Betaskin)	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,31 mm	0,2 mm
	Barres	0,2 mm	0,4 mm	0,2 mm	0,4 mm	0,2 mm	0,50 mm	0,2 mm
Rayon de coubure minimum (Ø16 mm)	Manuel	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	64 mm	80 mm
	Cintreuse	48 mm	48 mm	48 mm	45 mm Outil spécial : 32 mm (2 x Ø en Ø16 et Ø20)	64 mm	32 mm	32 mm
Profil de sertissage		Compatibilité avec outils à sertir pour PER Thermacome MT 38 manuel et MT 56 NG sans changer les mâchoires et avec les profils TH-H-U selon préconisations Thermacome.	TH	TH (Ø 16 à 63 mm) B (Ø 16 à 32 mm) U/F/RF (Ø 16 à 20 mm)	TH	Pas de sertissage (donc pas de sertisseuse et de mâchoire).	U	VX
Ø Intérieur du raccord Ø16 mm	Laiton	7,2 mm	7,45 mm	7,8 mm	7,80 mm	7 mm	7,3 mm	9 mm (bronze ou Inox)
	Matériau de synthèse	Sans	7,30 mm	Sans	7,80 mm	7 mm	6 mm	9 mm
Caractéristiques des raccords		Raccords pré-assemblés minimisant le risque de perte. La bague en plastique bleue permet de bien positionner l'outil à sertir en butée.	Indicateur de sertissage, joint breveté, canule de protection du joint torique, fenêtre de visualisation de l'insertion du tube, bouchons de protection (Ø > 32 mm).	Lumière de contrôle visuel pour un assemblage parfait.	Raccords ajourés pour visualiser l'emboîtement (témoin de bonne insertion du tube). Fuite organisée en cas de non sertissage (témoin de sertissage à la mise en eau). Guidage de la mâchoire à sertir (pose facilitée). Raccord réorientable après sertissage. Ebavurage du tube inutile avec gamme Fluxo-P en PPSU (gain de temps).	Raccords en bronze extrêmement résistants à l'oxydation. Fenêtre permettant de voir le tube au travers du raccord certifiant le bon emboîtement.	Raccord réorientable après sertissage, repérage visuel simplifié (bague qui tombe), ébavurage inutile, sertissage sur l'ensemble de la bague et présence de 2 joints toriques, détection de fuite dès 100 g de pression (pas de vidange).	SC Contur
Remarques		Tubes PER en PEXc, tubes multicouches en PEXc également.	Raccords disponibles en laiton (du Ø16 au Ø63 mm) ou en PPSU du Ø16 au Ø26 mm.	Large gamme tube/barres ; pré-gainé, pré-isolé.	Tubes blancs, pré-fourreautés et pré-isolés. Gamme Fluxo-P : tubes Ø16 à 32 et raccords en PPSU. Accessoires pour finition 100% blanche (habillage raccord, colliers de fixation).	Tout en étant encastrable, TECElogo est désassemblable, avec un outil spécifique, quels que soient les Ø et raccord.	Mallette sertisseuse Minipipe 32, mallette sertisseuse UP 110, cintreuse pour tube Uni Pipe Plus.	Raccords en Inox, en bronze et en PPSU.